e-VIICC-ERP

<u>e</u>lectronic <u>Non Destructive Inspection Control Check, versión ERP

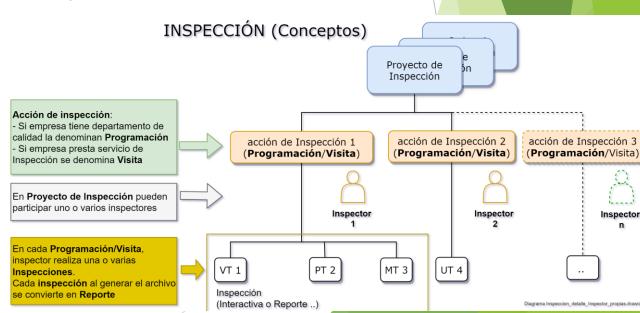
Control y chequeo de inspecciones</u>

Entrenamiento - Reportes especiales

Carlos Nichterlein Nichterlein Consulting Services

e-NDICC-ERP (entrenamiento)

- Sesión: III Manejo de Reportes
- Objetivo conocer como manejar reportes en el sistema
- Referencia https://www.nichterleinconsulting.com/evirtuales/Help/ES/html/OrdendeTrabajo-OT.html
- En pocas palabras e-NDICC es una plataforma que permite al inspector realizar inspecciones y obtener beneficios con la información adquirida. En una orden/proyecto de inspección se organizan las Inspecciones, permitiendo que varios inspectores trabajen en ella.
- Las Inspecciones se realizan con distintos tipos de reportes de acuerdo a la actividad de Inspección que se haga.
- Las actividades de Inspección se Agrupan en Familias de Inspección
- En cada Orden de Inspección es necesario activar la familia de inspección que sea más apropiada a la actividad de inspección a realizar
- Al realizar una inspección interactiva (usando Tablet o teléfono) el inspector define la actividad de inspección/programación o visita y luego define las diversas a inspecciones a realizar.
- La inspección Interactiva se convierte en Reporte de inspección al generar el reporte como archivo.
- Cada Inspección/Reporte tiene las siguientes etapas en el sistema e-NDICC
 - Definición, se define reporte en sistema
 - Empleo, inspector emplea en inspección interactiva
 - Visualización, se ve reportes e información relacionada
 - Exportar, se genera el reporte (archivo)



Reporte Inspección...

NATURALEZA



Reporte Tipo Inspección..

Polio: PFMT 131101 Polio: PFMT 131101 REPORTE DE INSPECCIÓN POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS. Descripción General

	IUFACTURAS S.A. DE C.V.		
Proyecto: RACK DE	TUBERIAS HBR-HCT-01	Fed	ha: 12 de Octubre del 2013
Lugar: PLANTA	CUAUTITLÁN IZCALLI		
Descripción de la pieza	RACK DE TUBERÍAS DE	TRES PIEZAS	Página 1 de 1
Zona Inspeccionada	UNIONES SOLDADAS		
	Cond	iciones del Examen	
Procedimiento:	OMCS MT D1.1	Equipo Empleado:	Yugo electromagnético
Norma:	AWS D1.1 -2010	Modelo:	AC-B300
Tipo de Magnetización:	Continua	Serie	18329
Tipo de Corriente:	C.A.	Tipo de Iluminación:	Natural
Tipo de Particulas:	Secas Contrastantes	Secuencia de Operación	
Forma de Aplicación:	Aspersión	Observaciones:	Muestreo a 90% Inspección fina

No. Localización Lineal Redonda Dimensión Acreditada Recha.
Brazo 1
Diazo 2
Brazo 3
Stazo 4
Brazo 5
Brazo 1 Uniones Columna a brazos
Brazo 1 Uniones Columna a brazos
DIALO I CIMENTE CONTINUE CONTI
Brazo 2 Uniones Columna a brazos
Brazo 3 Uniones Columna a brazos V
Brazo 4 Uniones Columna a brazos V
Brazo 5 Uniones Columna a brazos
Pieza 3
Brazo 1 Unicoes Columna a brazos
Brazo 2 Uniones Columna a brazos V
Brazo 3 Uniones Columna a brazos
Brazo 4 Uniones Columna a brazos
Brazo 5 Uniones Columna a brazos

Recibió
fombre: Oscan Figures Parces.

Inspección:

- Tabla: cada línea..1 inspección
- La inspección contiene número constante y limitado de ítems
- Igual estructura

Reporte:

- Igual <u>estructura</u> de la inspección
- <u>Extensión</u> varia de acuerdo a esto

Reporte tipo Formulario.

Distribuidor:					В	ID:		Fecha:		l.
Nombre del Técn	ico:						-		9	
Agente de ATT:	e 5 tepore do .	STT on case	r de asi perses	or equipment	G (2	# de r	eporte:		ı	
Vehículo Modelo					Afec		Ki	lometra	je:	
VIN:				Identifica	ción del	Técnic	o (Clave	STAR	S):	
Queja del Cliente										
En prueba de man		to la fall	la: ESI	□ NO						
Consumo excesiv	o de Aceit	_ ⊏st	(NÓSTIC		eite	OK		km/l	tr
Fugas de aceite p	or juntas:	SI	NO		-					
Área de Fuga:	25211.20									
Compresión [1 2	2 3	4	5	6	7	8	9	10	=
					6	1.7	8	9	10	
(PSI) L Fugas	1 :	2	4	5		100	1	1 00	1 800	
(PSI) L Fugas (%)			SI F	100	0			-		
(PSI) L Fugas (%) Luz "Check Engir	ne" encend			100		KOE	R			
(PSI) Fugas (%) Luz *Check Engir	ne" encend KOEO:	ida F	SI F	100		KOE	R:			_
(PSI) Fugas (%) Luz *Check Engir	ne" encend KOEO:	ida F	SI F	100		KOE	R			
(PSI) Fugas (%) Luz *Check Engir	ne" encend KOEO:	ida F	SI F	100		KOE	R			
(PSI) Fugas (%) Luz *Check Engir	ne" encend KOEO:	ida F	SI F	NO						
(PSI) Fugas (%) Luz "Check Engil Códigos de falla: Resultado de prue	ne" encend KOEO: MEMORI, bas precis	ida F	Sobres	100						
(PSI) Fugas (%) Luz "Check Engil Códigos de falla: Resultado de prue	ne" encend KOEO: MEMORI, bas precis	ida F	Sobres	NO	siento					
(PSI) Fugas (%) Luz "Check Engir Códigos de falla: Resultado de prue Contaminación de	ne" encend KOEO: MEMORI, bas precis	ida F	Sobres	NO calentania.	niento					10
(PSI) L Fugas [(%) L Luz "Check Engir Códigos de falla:	ne" encend KOEO: MEMORI, bas precis	ida F	Sobres NO (NO calentania.	niento	de mo			9	10

Formulario:

- Reporte es inspección..
- Múltiples campos, formas, colores...
 La inspección numero variable de ítems, distinta estructura y extensión

Reporte

- Distinta <u>estructura</u> de la inspección
- Extensión no cambia (siembre igual n° de campos)

Reporte Tipo Inspección



En cada inspección:

(estructura igual)

- Elemento inspeccionado
- Indicaciones
- Calificación
- Observaciones

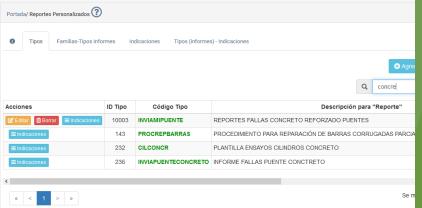
Reportes de Tipo inspección:

- Se definen 100% en sistema.
 - → Inspecciones interactivas !!
- Se definen indicaciones en sistema
- Trazabilidad Automática disponible en cualquier momento
- Modulo Captura de imágenes
- Estadísticas (programadas) automáticamente
 - %fallas soldador
 - análisis tiempos reporte
 - otras a medida...
- Internamente Existe un modelo de datos (estructura en BD) que lo define

USO:

NDT

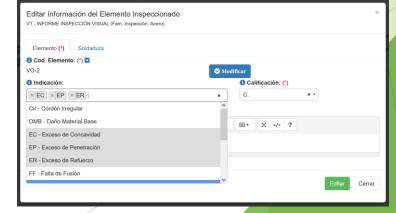




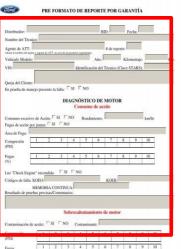
Definición Indicaciones



Empleo durante inspección



Reporte Tipo Formulario



En cada inspección:

(estructura Varia)

- Todo reporte es distinto, tiene distintas formas, disposición (layout) contenido, imágenes etc.
- Inspección es simplemente "llenar celdas"
- Se puede "ayudar" al inspector automatizando ciertos campos (campos de selección múltiple, calendarios, hora, etc..)
- Muv flexible
- Módulo captura imágenes Múltiples formatos de salida

Pero

- No hay un modelo de datos estándar para cada uno
- La información se guarda en base de datos tambien .. Pero de una manera distinta
- Hay que programar consultas, distintas para cada formulario, dependiente de datos de formulario
- No hay registro de trazabilidad disponible en forma automática (hay que programarlas...)
- La única excepción es en caso de reportes tipo Inspección en donde cada inspección es un formulario)

PRO

- Una vez definido Reporte muy fácil trabajar con ellos, muy rápido
- Estadística de avance presente y automática

Definición del Reporte

- Dos Maneras
- Formulario Dinámico (FD): se usa editor interno para formularios
- Formulario Digitalizado (FG): es necesario "digitalizar)" formulario

USO muy variado...

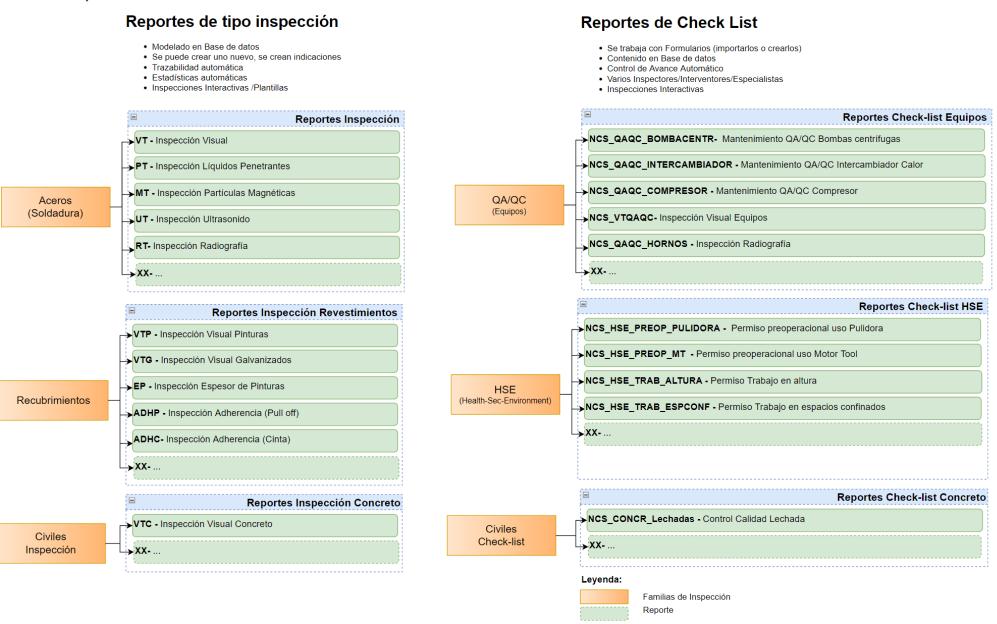
- Avance obra
- montaje,
- QA/QC
- Instrumentación

- Permisos trabajo
- **HSE**
- Mantenimiento



Reportes en e-NDICC según Familias de inspección

Según Familias de Inspección



Etapas de Reportes

Todo reporte en Sistema e-NDICC tendrá una serie de etapas que es necesario realizar

Etapa/reporte	Definición	Empleo	Visualización	Reporte				
	Permite definir/montar el reporte en el sistema	Permite usar reporte ya definido para inspección Interactiva	Permite visualizar información en nube	Permite generar un reporte de la inspección				
Reporte tipo Inspección	 Se encuentra modelado en base de datos. Existen tipos ya definidos asociados a familias inspección. Usuario pero usuario puede crear Nuevo tipo, asignar indicaciones Trazabilidad y estadísticas presentes 	 Inspector selecciona Orden de Inspección Define Visita Define reporte Agrega elementos inspeccionados, selecciona indicaciones y calificación Agrega imágenes 	Se emplea Reporte Express, reporte dinámico en la nube que: • Permite visualizar inspecciones • Configurable: • Visibilidad de Indicaciones, calificaciones, elementos inspeccionados, equipos empleados, imágenes • Configuración de layout de imágenes	 Es necesario: agregar formato propio de empresa con mapa de variables. Se pueden emplear varios Agregar información de subformularios que varían de acuerdo a tipo de reporte: Adicional para completar reporte Insumos Equipos empleados, etc Con información "extra" de formularios es posible exportar a medio almacenamiento usando formato 				
Reporte tipo Check-List	Se encuentra definido la familia de inspección en sistema y temas relacionados Se requiere definir el formulario: • se puede diseñar en línea con editor (Formulario dinámico) • Se importa formato digitalizado (hay un proceso)	Inspector crea reporte seleccionando equipo y formato a emplear En modo de edición de este formulario se procede a llenar los campos y guardar el formulario. El sistema entrega estadísticas de avance (% de celdas completadas)	En modo Visualización del formulario se apreciará el reporte sin las celdas, tal como se va a generar.	Para generar el reporte es necesario tener el formato propio de la empresa con mapa de variables en el. Se puede emplear varios formatos (distinto logo, layout, color etc) En modo visualización se puede exportar.				

Definición Nuevo reporte

- Reportes de tipo Inspección https://endicc.nichterleinconsulting.com/public/Help/subsc/ES/html/TiposdeReportes.html
 - ► Inspector con permiso administrativo puede hacerlo
 - ightharpoonup Seleccionar del menú ightharpoonup Configuración ightharpoonup Reportes personalizados ightharpoonup TODOS
 - Seleccionar pestaña Tipos para agregar reporte al sistema, tener en cuenta que código debe ser único que tipo de tipo de reporte es "inspección"
 - > Seleccionar la pestaña Familias-Tipos informe para asociar reportes a la familia de inspección
 - Seleccionar pestaña Indicaciones para agregar eventuales indicaciones que tendrá reporte
 - Seleccionar pestaña Tipos(informes)-Indicaciones para Asociar indicaciones a nuevo tipo de reporte
 - Reporte personalizado se agrega a lista de reportes disponibles con la opción de borrar/editar
 - ▶ Para exportar reporte es necesario agregar plantilla con mapa de variables
 - ▶ La lista de tipos de reporte se encuentra también en Orden de inspección → Definiciones → Formatos END (I)
 - Generación Reporte (archivo), es necesario formato plantilla con mapa de variables. Pueden emplearse varios
 - Varios Formatos de salida, se requiere información Extra
 - ▶ Reporte Web → Transformación directa en Excel en formato nativo (sin imagen)
 - ▶ Reporte web con Imágenes → formato intermedio HTML → Excel o HTML
 - Reporte Word sin plantilla
 - Reporte HTML

Videos en Youtube:

Proceso de Inspección de Calidad https://youtu.be/niRRD8178JU

Definición Nuevo reporte

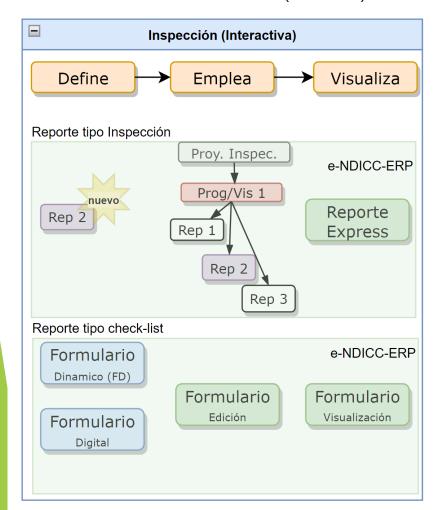
- Reportes del tipo Check- list
 - Inspector con permiso administrativo puede hacerlo
 - Algunas familias de Inspección emplean principalmente reportes tipo checklist.
 - ► HSE permisos de trabajo
 - Inspección Equipos QA/QC
 - ► Se emplea formularios HTML con acceso a base de datos (para almacenar información
 - Dos tipos de Formularios
 - Formulario creado en línea con editor de Formularios (Formulario dinámico). Se define y se crea formulario
 - Formulario importado desde cualquier tipo de documento (Formulario Digital. Se define y se <u>importa</u> (es necesario transformar) formulario
 - Para trabajar con el se selecciona la familia de inspección, y temas relacionados, por ejemplo Mantenimento equipos, se selecciona equipo y formato y se procede a llenarlo
 - ▶ En modo de edición es posible llenar campos. Es posible control de avance
 - ▶ En modo de visualización, se ve el reporte y se puede generar documento
 - Generación Reporte (archivo), es necesario formato plantilla con mapa de variables. Pueden emplearse varios Formatos
 - Varios Formatos de salida, se requiere información Extra
 - ▶ Reporte Web → Transformación directa en Excel en formato nativo (sin imagen)
 - ▶ Reporte web con Imágenes → formato intermedio HTML → Excel o HTML

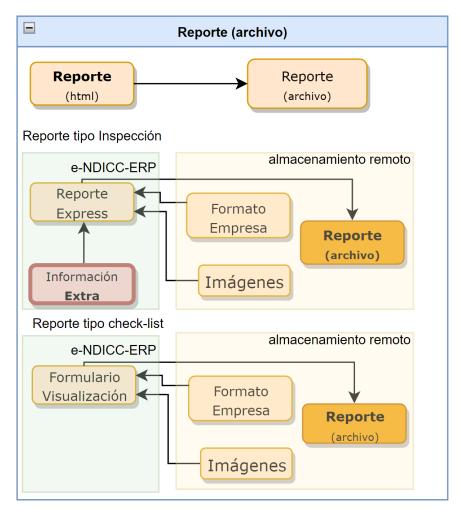
Desde inspección interactiva a Reporte (archivo)



(interactiva)

(archivo)





Reporte (archivo) emplea información de

- Reporte Express o Formulario
- Imágenes
- Formato con mapa variables

Reporte inspección requiere de información extra para generar **Reporte** (archivo)

Diagrama Inspeccion detalle Inspector propias.drawio

Plantilla → Reporte

► Empleo Mapa Variables

CONVERSIÓN DE PLANTILLA EN REPORTE

EQUIPOS UTILIZADOS Lupa

DATOS GENERALES VIS_1_2022_1_1

EQUIPOS UTILIZADOS Lupa Flexómetro

VG-3

Ing. Ramón Solis

/D1.3M :2008,AWS D1.6/D1.6M :2007,AWS D1.8/D1. WPS N°:

Cámara Digital

EC.FF

DISCONTINUIDAD CAL

\${rep_codigo}, \${rep_codigo_adic}

Flexómetro Cámara Digital DISCONTINUIDAD CAL Fecha:

WPS Nº:

Proceso:*

Fecha:

Lugar:

Proceso:

X

OBSERVACIONES

[observaciones]

\${rep_fechafmt

10-Ago-2022

X

OBSERVACIONES

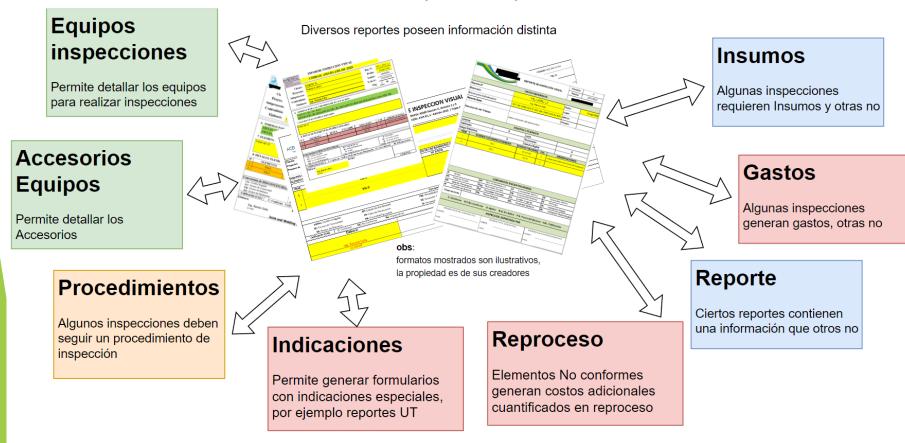
Indicaciones dentro de criterios de aceptación

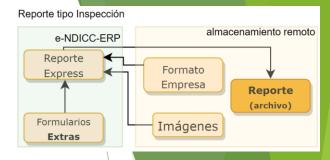
•								_	ΡΙ ΔΝ	TILLA DEL R	FPOR	?TF·		
		•					na serie de		LAN	HELA DEE N	CLI OI			
secciones en las cuales se representa un valor. Se distinguen:							DAT					OS GENERALES		
				dos (co	olor A	marillo)		Reporte N	I °	- 1		\${r	ep_name
	Valores aislados (color Amarillo)Calculadas por programa (color verde)					Elaborado			\${elab_name		lab_name			
- Derivadas de inspecciones (color rojo)					Norma para la Ęvaluación			\${rep_codigo}, \${rep_codigo}						
	(r	nisma	estru	ctura,	repeti	dos va	lores)		Material E					
										N N				
REPORT	TE EXP	RES	S:						Descripci	ón del Trabajo		\${prj_proc_desc}		
INF	ORME	INSF	PECC	' NÒI	VISU	AL								
Código: AW	S D1.1/D1.1N	1:2020, A	WS D1.3/E	01.3M :200	8,AWS D	1.6/D1.6M			•			EQUI	POS UT	TILIZADO
:2	007,AWS D1	.8/D1.8M :	:2020,AST	M A 36/A 3	36M- 00A		Variable:		Linterna			X	L	_upa
Cliente:					Reporte N°	,	\${rep_name}	x x '	Ĉalibrado					Texómet
Empresa 1c					VIS_1	_2022_1_1			Galga Sol			X		Cámara D
Proyecto:					recna:	\go-2022			ITEM	ELEMENTOS	INSPEC	CIONADOS		ONTINU
Sub Proyecto:					10-7	190-2022	-	.4	[item]		elemento]			[indicacion]
							_ _ Varia							
	.1M :2020 - Stru .3M :2008 - Stru .6M :2007 - Stru .8M :2020 - Stru .36M-'00a - Star		•	at Steel nless Steel amic Supplemants	ent Steel		- [elem	enu	•	RTE GENERA	DO:			
Inspecciones:							╡ :					DATO	S GEN	IERALES
Elemento WPS	Junta	Variante	Soldador	Indicacion	Calificac	Observa	╗.) :		Reporte N	•			VIS_1	I_2022_1
VG-2				EC,EP,ER	c.	Indicaciones dentro de	 L. ··		Elaborado)			Ing. F	Ramón Sol
						criterios de aceptación			Norma pa	ra la Evaluación		.3/D1.3M :2008,	AWS D1	I.6/D1.6M
VG-3				EC,FF	C.		<u> </u>		Material B	lase				
Elaboró:			Revisó:				<u></u>							
cada secci	ón se id	lentific	a con	una v	ariabl	e. en e	el .		Descripci	ón del Trabajo		Realizar inspecció	n estructu	ura cerchas
caso de se														
'\${variab						,						EQUIP	OS UT	ILIZADO
En el caso	de los v	/alore	s de ir	rspecc	ción (u	ına			Linterna			X	L	.upa
variable se	•					•			Calibrado	-			-	lexómeti
ealizado ir	nspecci	ones s	se emp	olea [.varia	ble]			Galga Sol		INOPERA	X		ámara D
								r	ITEM	ELEMENTOS		IONADOS		ONTINUI
		Ig	jual nú	imero	de co	lumnas	S	Į.	1		VG-2			EC,EP,ER

Tantas Filas como inspecciones se realizan

Reportes tipo Informe

- Poseen Información "extra" que es necesario agregarla a cada reporte
- Se emplean diversos métodos que permiten agregarla (formularios, tablas)
- ► El contenido varia de acuerdo al tipo de reporte → 'extras' también

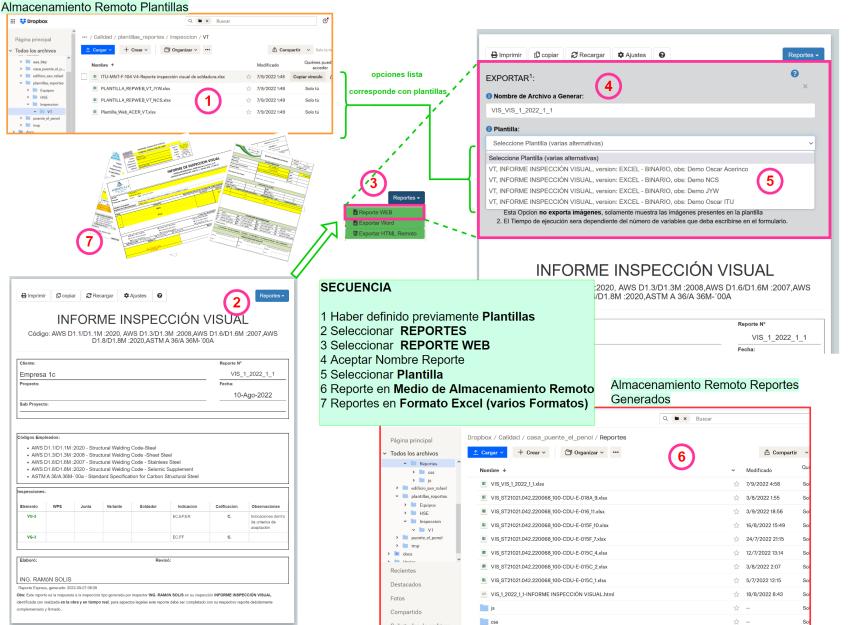




Reporte Express → Reporte (Archivo)

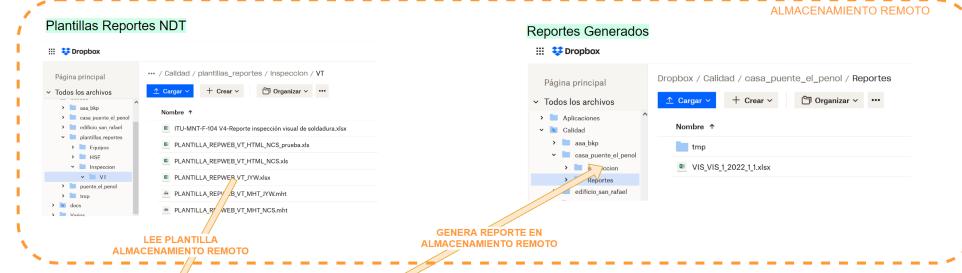
Múltiples Formatos





Generar Reporte (sin Imágenes)

Excel en formato nativo

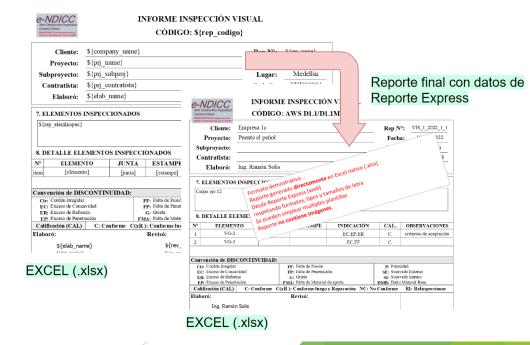


Reporter Express INFORME INSPF CIÓN VISUAL Código: AWS D1.1/ID1.1M :2020, AWS D1.1/ID1.1M :2020 AWS D1.1/ID1

Generación reporte NDT

- REPORTE GENERADO EN EXCEL (ORIGINAL)
- Maxima conservación de Formato
- Sin Imágenes

Plantilla con "mapa" de variables



Generar Reporte con Imágenes

▶ Se emplea formato Intermedio (html) → 'algo de perdida'

